ГОСТ 3.1404-86 форма 3

Дубл.			
Взам.			
Оригін.			

КФКСумДУ.01141.00004	1	2	

Розробив	Семенченко Р.І.			КФКСумДУ	011.65.01.00		КФКСумДУ.60140.00004
Перевірив	Яшина Т.В.						
				Плита		ПР	005
Н. контр.							

Назва операції	Матеріал	Твердість	ОВ	МД	Профіль і розміри	МЗ	КООД
Вертикально-фрезерна	Сталь 45 ГОСТ1050-74	241 НВ	166		600×70		1

Устаткування, пристрій з ЧПК	Позначення програми	То	Тв	Тп.з.	Тшт.	МОР
6Т13		1,59	0,56	30	2,23	Емульсія 3%

Р		ПІ	D або B	L	t	i	S	n	V
01							мм/зуб		
О 02	1 Встановити, закріпити та зняти заготовку								
Т 03	396171 Пристосування спеціальне								
04									
О 05	2 Фрезерувати поверхню одночасно, витримуючи розміри 1-2								
Т 06	391830 Фреза торцева Т15К6 ГОСТ 26595-85								
Р 07									
Р 08			ø 110	636	3,07	1	0,20	500	173
09									
О 10	3 Контроль виконавцем								
Т 11	382844 Штангенциркуль ШЦ-ІІІ-630-0,1								
12									
13									

ОК

ГОСТ 3.1118-82 форма 7

Дубл.															
Взам.															
Оригін.															
											КФКСумДУ.01141.00004		1	2	
Розробив	Семенченко Р.І.			КФКСумДУ	011.65.01.00			КФКСумДУ.20140.00004							
Перевірив	Яшина Т.В.														
				Плита					ДП			005			
Н. контр.															

$\sqrt{Ra\ 12{,}5}$

Ваш ескіз

КЕ	