**ЗМІСТ**

Вступ

1. Аналіз службового призначення машини, вузла, деталі. Опис конструктивних особливостей деталі та технічних вимог на її виготовлення.
2. Визначення типу виробництва та організаційних умов роботи
3. Аналіз технологічності конструкції деталі
4. Вибір способу отримання заготовки та розробка технічних вимог до неї
5. Аналіз технологічної операції існуючого чи типового технологічного процесу
	1. Аналіз та обґрунтування схеми базування і закріплення заготовки
	2. Розрахунки припусків на механічну обробку поверхонь

5.3 Обґрунтування вибору металорізального верстата

5.4 Обґрунтування вибору верстатних пристроїв, металорізального та вимірювального інструментів

5.5 Розрахунки режимів різання

5.6 Технічне нормування операції

Висновки

Список літератури

Додатки

Зм.

Арк.

№ докум.

Підпис

Дата

Арк.

3

КР.ПЗ. 131.01-22

 Розроб.

 Перевір.

 Н. Контр.

 Затверд.

Аналіз технологічного процесу механічної обробки (назва деталі)(номер деталі)

Літ.

Аркушів

КФКСумДУ ГМ-01

**Міністерство освіти та науки України**

**Класичний фаховий коледж Сумського державного університету**

**ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**

**ДО КУРСОВОЇ РОБОТИ**

**З дисципліни “ТЕХНОЛОГІЧНІ ОСНОВИ МАШИНОБУДУВАННЯ**

**(ЗІ ЗМІСТОВИМ МОДУЛЕМ "ТЕХНОЛОГІЧНІ МЕТОДИ ВИРОБНИЦТВА ЗАГОТОВОК ДЕТАЛЕЙ МАШИН")”**

**На тему**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Виконав здобувач вищої освіти ступеня «молодший бакалавр»

 (прізвище та ініціали здобувача освіти)

\_\_\_курсу, \_\_\_\_\_ групи

Освітньо-професійної програми

«Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях»

Спеціальності 133. Галузеве машинобудування

Керівник

 (посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

Національна шкала:

Бали:

Оцінка ECTS:

Конотоп – 202\_

**Міністерство освіти та науки України**

**Класичний фаховий коледж Сумського державного університету**

**ЗАВДАННЯ**

**ДЛЯ КУРСОВОЇ РОБОТИ**

**З дисципліни “ТЕХНОЛОГІЧНІ ОСНОВИ МАШИНОБУДУВАННЯ**

**(ЗІ ЗМІСТОВИМ МОДУЛЕМ "ТЕХНОЛОГІЧНІ МЕТОДИ ВИРОБНИЦТВА ЗАГОТОВОК ДЕТАЛЕЙ МАШИН")”**

Студент\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(прізвище, ім’я, по батькові)

Курс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Група\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тема курсової роботи \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Вихідні дані для виконання курсової роботи:

1. Робоче креслення деталі\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. Річний обсяг випуску\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. Технологічний процес виготовлення \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата здачі роботи \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата видачі завдання\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Керівник роботи\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Зміст розрахунково-пояснювальної записки

Вступ

1. Аналіз службового призначення машини, вузла, деталі. Опис конструктивних особливостей деталі та технічних вимог на її виготовлення.

2. Визначення типу виробництва та організаційних умов роботи

3. Аналіз технологічності конструкції деталі

4. Вибір способу отримання заготовки та розробка технічних вимог до неї

5. Аналіз технологічної операції існуючого чи типового технологічного процесу

5.1 Аналіз та обґрунтування схеми базування і закріплення заготовки

5.2 Розрахунки припусків на механічну обробку поверхонь

5.3 Обґрунтування вибору металорізального верстата

5.4 Обґрунтування вибору верстатних пристроїв, металорізального та вимірювального інструментів

5.5 Розрахунки режимів різання

5.6 Технічне нормування операції

Висновки

Перелік графічного матеріалу

1. Креслення заданої деталі

2. Креслення заготівки

3. Креслення маршрутного технологічного процесу обробки деталі

**КР. 131. 26.\_\_\_\_\_\_ МТП**

1. Креслення операційного налагодженя на одну операцію

**КР. 131.30.\_\_\_\_\_\_ КН**

**Студент \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 (підпис) (прізвище та ініціали)

**Керівник проекту (роботи) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 (підпис) (прізвище та ініціали)