Додаток В. Допуски і відхилення калібрів, мкм (за ГОСТ21401-75)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Квалітет допусків виробів | Позначення | Інтервали розмірів, мм | | | | | | | Допуски на форму |
| Понад 18  до 30 | Понад 30  до 50 | Понад 50  до 80 | Понад 80  до 120 | Понад 120  до 180 | Понад 180  до 250 | Понад 250  до 315 |
| 6 | z  y  a; a1  z1  y1  H; HS  H1  HP | 2  1,5  0  3  3  2,5  4  1,5 | 2,5  2  0  3,5  3  2,5  4  1,5 | 2,5  2  0  4  3  3  5  2 | 3  3  0  5  4  4  6  2,5 | 4  3  0  6  4  5  8  3,5 | 5  4  2  7  5  7  10  4,5 | 6  5  3  8  6  8  12  6 | IT1  IT2  IT1 |
| 7 | z; z1  y; y1  a; a1  H; H1  HS  HP | 3  3  0  4  2,5  1,5 | 3,5  3  0  4  2,5  1,5 | 4  3  0  5  3  2 | 5  4  0  6  4  2,5 | 6  4  0  8  5  3,5 | 7  6  3  10  7  4,5 | 8  7  4  12  8  6 | IT2  IT1  IT1 |
| 8 | z; z1  y; y1  a; a1  H  H1  HS; HP | 5  4  0  4  6  2,5 | 6  5  0  4  7  2,5 | 7  5  0  5  8  3 | 8  6  0  6  10  4 | 9  6  0  8  12  5 | 12  7  4  10  14  7 | 14  9  6  12  16  8 | IT2  IT3  IT1 |
| 9 | z; z1  a; a1  H  H1  HS; HP | 9  0  4  6  2,5 | 11  0  4  7  2,5 | 13  0  5  8  3 | 15  0  6  10  4 | 18  0  8  12  5 | 21  4  10  14  7 | 24  6  12  16  8 | IT2  IT3  IT1 |
| 10 | z; z1  a; a1  H  H1  HS; HP | 9  0  4  6  2,5 | 11  0  4  7  2,5 | 13  0  5  8  3 | 15  0  6  10  4 | 18  0  8  12  5 | 24  7  10  14  7 | 27  9  12  16  8 | IT2  IT3  IT1 |
| 11 | z; z1  a; a1  H; H1  HS  HP | 19  0  9  6  2,5 | 22  0  11  7  2,5 | 25  0  15  8  3 | 28  0  15  10  4 | 32  0  18  12  5 | 40  10  20  14  7 | 45  15  23  16  8 | IT4  IT3  IT1 |

*Примітка.*Для квалітетів з 9 по 11 y та y1 дорівнює нулю