СИЛАБУС

ПРАКТИКА ВИРОБНИЧА

Спеціальність	133 Галузеве машинобудування
Освітня програма	Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях
1. Загальна інформація про освітній компонент	
Повна назва	Практика виробнича
Повна офіційна назва закладу вищої освіти	Сумський державний університет
Повна назва структурного підрозділу	Класичний фаховий коледж Сумського державного університету
Розробник(и)	Приходько Олександр Миколайович, Коротун Микола Миколайович, Динник Оксана Дмитрівна, Яшина Тетяна Вікторівна, викладачі Класичного фахового коледжу Сумського державного університету
Рівень вищої освіти	Початковий рівень (короткий цикл) НРК України – 5 рівень; FQ-EHEA – короткий цикл; QF-LLL – 5 рівень.
Семестр (и)	4-й семестр
Обсяг	Обсяг становить 5 кредитів ЄКТС, 150 годин, з яких 150 годин становить самостійна робота
2. Місце освітнього компонента в освітній програмі	
Статус	Цикл практичної підготовки
Передумови	Виконання індивідуального навчального плану підготовки молодшого бакалавра в повному обсязі (відсутність заборгованостей)
Додаткові умови	Відсутні
Обмеження	Обмеження відсутні
3. Мета освітнього компонента	
Метою практики виробничої є поглиблення і закріплення теоретичних знань та формування у студентів професійних умінь та навичок з метою формування особистостей, здатних вирішувати певні проблеми та завдання соціальної діяльності через вироблення умінь і навичок, визначених в освітньо-кваліфікаційній характеристиці, а також виховання у студентів потреби систематично поповнювати свої знання і творчо їх застосовувати в практичній діяльності у сфері своєї майбутньої спеціальності.	
4. Роль освітнього компонента у досягненні програмних результатів	
Програмні результати, досягнення яких забезпечує освітній компонент	

ПРН 1.	Спілкуватись в усній та письмовій формі державною та іноземною мовами
ПРН 3.	Демонструвати знання і розуміння засад фундаментальних та інженерних наукових фактів, що лежать в основі галузевого машинобудування
ПРН 6.	Демонструвати фахові майстерність і навички професійної діяльності
ПРН 8.	Демонструвати навички взаємодії, лідерства, командної роботи, діяти соціально відповідально та громадсько свідомо на основі етичних міркувань (мотивів)
ПРН 11.	Демонструвати та застосовувати знання з безпеки та охорони праці та здійснювати діяльність відповідно до стандартів якості виробництва продукції
ПРН 12.	Використовувати знання для результативного вибору оптимальних режимів різання, устаткування, процесів та обирати і застосовувати потрібне металорізальне обладнання, технологічне оснащення, різальні інструменти
5. Види навчальної діяльності	
НД 1.	Проведення дослідження за індивідуальним завданням практики
НД 2.	Написання звіту
НД 3.	Представлення результатів (презентація, захист)
6. Методи викладання, навчання Практика виробнича передбачає навчання через:	
МН 1.	Навчання на основі досвіду
МН 2.	Практико-орієнтовне навчання
МН 3.	Індивідуальне дослідження
МН 4.	Моделювання професійної діяльності
7. Методи та критерії оцінювання	
7.1. Критерії оцінювання	

Шкала оцінювання ECTS	Визначення	Чотирибальна національна шкала оцінювання	Рейтингова бальна шкала оцінювання
A	Відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок	5 (відмінно)	90-100
B	Вище середнього рівня з кількома помилками	4 (добре)	82-89
C	В загальному правильна робота з певною кількістю помилок		74-81
D	Непогано, але зі значною кількістю недоліків	3 (задовільно)	64-73
E	Виконання задовольняє мінімальні критерії		60-63
FX	Можливе повторне складання	2 (незадовільно)	35-59

F	Необхідний повторний курс з навчальної дисципліни		0-34

7.2 Методи поточного формативного оцінювання

Передбачені такі методи поточного формативного оцінювання: опитування та настанови викладача, що керує практикою; консультування та настанови щодо написання звіту, формування презентації; обговорення та взаємооцінювання виконаних завдань практики.

7.3 Методи підсумкового сумативного оцінювання

Здобувач вищої освіти має можливість отримати максимальні бали відповідно до видів завдань за таким переліком:

М 1.	Виконання звіту з практики (один захід, який полягає у написанні звіту за результатами виконання програми практики та індивідуального завдання, виданого керівником практики від закладу освіти) – 20 балів
М 2.	Виконання та демонстрація практичного індивідуального завдання – 30 балів
М 3.	Виступ з презентацією для представлення результатів практики та її захисту (презентація, відповіді на запитання) – 50 балів

Студент не допускається до захисту практики, якщо не представив звіту з практики, або не виконав в обсязі 50 % практичного індивідуального завдання.

8. Ресурсне забезпечення

8.1 Засоби навчання

ЗН 1.	Мультимедіа
ЗН 2.	Комп'ютери, комп'ютерні системи та мережі
ЗН 3.	Відповідне оснащення баз практик
ЗН 4.	Програмне забезпечення (для підтримки дистанційного навчання, онлайн-опитування)
ЗН 5.	Програмне забезпечення «Особистий кабінет» (з доступом до бібліотечно-інформаційної системи СумДУ)

8.2 Інформаційне та навчально-методичне забезпечення

Основна література:	1. Кіпчарський В.П. Металорізальні верстати : навчальний посібник. Маріуполь : ДВНЗ «ПДТУ», 2018. 143 с. 2. Онофрейчук Н.В. Основи обробки та програмування на верстатах з чис-ловим програмним керуванням : підручник / Н.В. Онофрейчук. Львів : Світ, 2019. 352 с. 3. Кузьо І. Теоретична механіка. К. : Фоліо, 2017. 780 с. 4. А. Куценко, М. Бондар, М. Чусов. Прикладна механіка (Опір матеріалів) : навчальний посібник. К. : Центр навчальної літератури, 2019. 736 с 5. Технологічні основи машинобудування. [Електронний ресурс] : підручник для студ. спец. 131 «Прикладна механіка», 133 «Галузеве машинобудування» / С.С. Добрянський, Ю.М. Малафєєв. Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2020. 379 с.

	6. Грицай І.Є. Теорія різання. Лезове та абразивне оброблення металів. Навчальний посібник. Львів : Видавництво Львівської політехніки, 2018. 232 с.
Допоміжна література:	1. Бочков В.М. Металорізальні верстати : навчальний посібник / В.М. Бочков, Р.І. Сілін, О.В. Гаврильченко. Львів : Видавництво Львівської політехніки, 2009. 268 с. 2. Бочков В.М., Сілін Р.І. Обладнання автоматизованого виробництва Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2015. 404 с. 3. Ткаченко А.М. Металорізальні верстати та автоматичні лінії : практичні роботи. ЛФХДАДК, 2018. 52 с. 4. Ткаченко А.М. Металорізальні верстати та автоматичні лінії : лабораторні роботи. ЛФХДАДК, 2018. 64 с. 5. Стискін Г.М., Ревнівцев М.П., Берізко М.М., Гаєвський В.Д. Технологі-чні основи програмування обробки деталей на верстатах з числовим програмним керуванням. Львів : Видавництво «Оріяна-Нова», 2002. 207 с. 6. Технологія механічної обробки на металообробних верстатах / Г.М. Стискін, М.П. Ревнівцев, В.В. Томашенко, М.М. Берізко. К. : Техніка, 2005. 512 с. 7. Федуліна А.І. Теоретична механіка. К. : Вища школа, 2005. 360 с. 8. Писаренко Г.С. та ін. Опір матеріалів : Підручник для студ. вищ. навч. закл. / За ред. Г.С. Писаренка. 2-е вид., доп. і перероб. Київ : Вища шк., 2004. 655 с. 9. Шкельов Л.Т. Опір матеріалів : підручник для студентів вищих навчальних закладів / Л.Т. Шкельов, А.М. Станкевич, Д.В. Пошивач. К. : ЗАТ «Віпол», 2011. 456 с. 10. Грабчук В.С. Опір матеріалів : навчальний посібник. К. : Аграрна освіта, 2010. 283 с. 11. Мельник О.Є. Опір матеріалів [Текст]: метод. рук. до вивч. дисц. / Мельник О.Є. ; Донец. нац. ун-т економіки і торгівлі ім. М. Туган-Барановського, каф. загальноінженерних дисциплін та обладнання. Кривий Ріг : ДонНУЕТ, 2020. 121 с. 12. Проектування технологічних процесів. Ч.1. Оброблення деталей-тіл обертання. [Електронний ресурс] : навч. посіб. для студ. спец. 131 «Прикладна механіка» / Біланенко В.Г., Приходько В.П., Мельник О.О. Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2019. 232 с. 13. Дерібо О.В. Основи технології машинобудування. [Електронний ресурс]. Частина 1 : навчальний посібник / О.В. Дерібо. Вінниця : ВНТУ, 2013. 125 с. 14. Дерібо О.В. Основи технології машинобудування [Електронний ресурс] : [навч. посіб.] / Вінниц. нац. техн. ун-т. Вінниця : ВНТУ, [2015]. Частина 2 : Практикум / О.В. Дерібо, Ж.П. Дусанюк, С.І. Сухоруков. 2015. 115 с. 15. Боженко Л.І. Технологія машинобудування. Проектування і виробництво заготованок : підручник. Львів : Світ, 1996. 368 с. 16. Горбатюк Є.О., Мазур М.П., Зенкін А.С., Каразей В.Д. Технологія машинобудування : навчальний посібник. «Новий Світ – 2000», 2009. 358 с. 17. Равська Н. С. Металорізальні інструменти : підручник / Н.С. Равська, П.П. Мельничук, Р.П. Родін ; М-во освіти і науки України, Житомир. держ. технол. ун-т. Житомир : ЖДТУ, 2016. 611 с.

	18. Мазур М.П. Основи теорії різання матеріалів : підручник [для вищ. навч. закладів] / М.П. Мазур, Ю.М. Внуков, В.Л. Доброскок, В.О. Залога, Ю.К. Новосьолов, Ф.Я. Якубов ; під заг. ред. М.П. Мазура. 2-е вид. перероб. і доп. Львів : «Новий світ – 2000», 2011. 422 с. 19. Буц Б.Д., Приходько В.Є., Ткачов Ю.В. Розрахунок режимів різання металів : навчальний посібник. Д. :РВВ ДНУ, 2005. 76 с.
9. Бази практики	Об'єктами практик повинні виступати державні установи й організації, підприємства різних форм власності та організаційно-правових форм, які є юридичними особами та здійснюють один чи декілька видів діяльності за КВЕД-2010. Фокус програми практики зосереджений на базах практики секції «С» – переробна промисловість.