

|                                                                                                          |                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Змістовий модуль 1.</b><br><b>Теоретичні засади використання систем автоматизованого проектування</b> |                                                                                         |
| Л 1.                                                                                                     | Вступ. Місце та роль комп'ютерного моделювання технологічних процесів в машинобудуванні |
| <b>Тема 1. Системи автоматизованого проектування технологічних процесів</b>                              |                                                                                         |
| Л 2.                                                                                                     | Загальні відомості про САПР                                                             |
| Л 3.                                                                                                     | Огляд основних САПР для створення технологічних процесів                                |
| <b>Тема 2. САПР ТП</b>                                                                                   |                                                                                         |
| Л 4.                                                                                                     | Запуск системи. Інтерфейс системи. Локальні настройки інтерфейсу                        |
| Л 5.                                                                                                     | Типи документів Вертикаль. Загальні прийоми роботи                                      |
| Л 6.                                                                                                     | Робота з атрибутами                                                                     |
| <b>Тема 3. Проектування технологічних процесів</b>                                                       |                                                                                         |
| Л 7.                                                                                                     | Загальні поняття і прийоми роботи                                                       |
| Л 8.                                                                                                     | Формування технологічного процесу                                                       |
| Л 9.                                                                                                     | Графічні документи                                                                      |
| Л 10.                                                                                                    | Бібліотека користувача                                                                  |
| <b>Тема 4. Формування технологічної документації</b>                                                     |                                                                                         |
| Л 11.                                                                                                    | Загальні поняття і прийоми роботи                                                       |
| Л 12.                                                                                                    | Налаштування параметрів формування звіту                                                |
| <b>Змістовий модуль 2.</b><br><b>Практичні засади використання систем автоматизованого проектування</b>  |                                                                                         |
| <b>Тема 5. Складання технологічного процесу виготовлення деталей типу «вал»</b>                          |                                                                                         |
| Л 13.                                                                                                    | Особливості технологічного процесу виготовлення деталей типу «вал»                      |
| ПЗ 1.                                                                                                    | Створення ТП. Підключення креслення деталі. Наповнення дерева ТП.                       |
| ПЗ 2.                                                                                                    | Редагування операцій і переходів. Підключення ескізів обробки                           |
| ПЗ 3.                                                                                                    | Призначення режимів різання. Формування комплексу технологічної документації            |
| <b>Тема 6. Складання технологічного процесу виготовлення деталі типу «зубчасте колесо»</b>               |                                                                                         |
| Л14.                                                                                                     | Особливості технологічного процесу виготовлення деталей типу «зубчасте колесо»          |
| ПЗ 4.                                                                                                    | Створення ТП. Підключення креслення деталі. Наповнення дерева ТП.                       |

|                                                                                   |                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| ПЗ 5.                                                                             | Редагування операцій і переходів. Підключення ескізів обробки                |
| ПЗ 6.                                                                             | Призначення режимів різання. Формування комплекту технологічної документації |
| <b>Тема 7. Складання технологічного процесу виготовлення деталі типу «втулка»</b> |                                                                              |
| Л 15.                                                                             | Особливості технологічного процесу виготовлення деталей типу «втулка»        |
| ПЗ 7.                                                                             | Створення ТП. Підключення креслення деталі. Наповнення дерева ТП.            |
| ПЗ 8.                                                                             | Редагування операцій і переходів. Підключення ескізів обробки                |
| Л 16.                                                                             | Призначення режимів різання. Формування комплекту технологічної документації |