

Лекція 12

Налаштування параметрів формування звіту

Настройка параметров формирования отчета

Настройка параметров формирования отчета осуществляется на вкладке **Параметры** (рис. [Вкладка Параметры](#)).

Отчеты могут быть сформированы как по отдельности для каждой входящей в комплект карты (при этом каждый отчет будет сохранен в отдельном файле *.vgr), так и единым комплектом документов (при этом файл отчета будет единым для всего комплекта). Способ формирования отчетов определяется параметром **Формировать комплект**.

При активизации параметра **Формировать комплект** становятся доступными следующие параметры:

- ▼ **Объединять операционные документы.** Настройка этого параметра относится только к операционным картам. Если в комплекте присутствует несколько операционных карт и для них установлен режим *Перемещаемые* (см. раздел [Приложение Мастер формирования технологической документации на с. 175](#), кнопка **Перетасовка карт**), то для каждой операции эти карты объединяются в отдельные документы и для них производится единая нумерация;
- ▼ **Сквозная нумерация.** Если опция включена, будет осуществляться автоматическая сквозная нумерация листов комплекта документов. Кроме того, **Лист регистрации изменений** будет формироваться для всего комплекта документов.
Для ТП, в котором содержатся ссылочные операции (со ссылками на другие ТП), доступны следующие параметры:
- ▼ **Сформировать сквозной ТП.** Включение данной опции позволяет перед формированием карт сформировать сквозной ТП.



Параметр **Сформировать сквозной ТП** не доступен для ТТП/ГТП.

- ▼ **Перенумеровать операции.** Если включена данная опция, после формирования сквозного ТП будут перенумерованы операции. Данная опция доступна для выбора только при включенной опции **Сформировать сквозной ТП**.

При установке параметра **Заполнять блок изменений** для каждого из листов документа происходит заполнение соответствующего блока (если для данной карты были произведены изменения на основании извещения об изменении).

Мастер формирования технологической документации

Комплект карт

Применяемость

Параметры

Перевыпуск комплекта

Комплект карт

☐ Формировать комплект

☐ Объединять операционные

☐ Сквозная нумерация

Первая страница: 0

Сквозной ТП

☐ Сформировать сквозной ТП

☐ Перенумеровать операции

☒ Заполнять блок изменений

Сформировать

Вкладка **Параметры**

Перевыпуск комплекта

При формировании отчета для утвержденных ТП на вкладке **Перевыпуск комплекта** появляется список комплекта контрольного пакета документов, доступных для перевыпуска.

Пользователь может выбрать документ, который необходимо полностью перевыпустить без использования алгоритма минимизации количества перепечатаваемых листов (рис. [Диалог Формирование отчета](#)).

При перевыпуске комплекта технологической документации техпроцесса, изменённого по извещению, пользователь может:

- ▼ указать карты комплекта технологической документации утверждённого техпроцесса, которые необходимо заменить полностью (для операционных карт указывается для каждой операции),
- ▼ использовать алгоритм минимизации количества перепечатаваемых листов.
Пользователь может использовать шаблон отчёта «Лист регистрации изменений», в котором после формирования будут указаны номера:
 - ▼ номер изменения,
 - ▼ номера изменённых листов,
 - ▼ номера заменённых листов,
 - ▼ номера новых листов,
 - ▼ номера аннулированных листов,

- ▼ обозначение извещения.

При необходимости можно воспользоваться функцией заполнения блока изменений на каждом изменённом листе.

Особенности формирования технологической документации для ТТП/ГТП

При формировании технологических документов ТТП/ГТП применяется тот же самый подход и программные средства ВЕРТИКАЛЬ, которые рассмотрены в разделе [Основные понятия технологической документации и приемы работ на с. 175](#). Однако, при создании технологической документации ТТП/ГТП существует ряд специфических особенностей, на которые стоит обратить внимание.

1. Выбор и настройка параметров карт производится в режиме редактирования общих данных ТТП/ГТП. Список выбранных карт отображается на вкладке **Комплект карт** (рис. [Диалог Мастер формирования технологической документации](#)). При этом существует возможность добавления карты в комплект (из справочника), удаления карты, а также редактирования ее параметров.
2. В ВЕРТИКАЛЬ, специально для ТТП/ГТП, были введены следующие типы карт:
 - ▼ карта КТП ГОСТ 3.1121–84 форма 1-1а (предназначена для вывода общих данных ТТП/ГТП);
 - ▼ карты ВТП ГОСТ 3.1121–84 форма 2-2а, 3-3а, 4-4а, 5-5а, 6-6а, 7-7а (предназначена для вывода измененных данных в ЕТП);
 - ▼ карта КТП ГОСТ 3.1408–84 форма 1-1а (предназначена для вывода общих данных ТТП/ГТП покрытий);
 - ▼ карта ВТП ГОСТ 3.1408–84 форма 3-3а (предназначена для вывода измененных данных в ЕТП покрытий).
3. При автоматическом формировании карт ТТП/ГТП (при условии, что все необходимые карты подключены — см. п. 1) сначала заполняются карты, соответствующие общим данным ТТП/ГТП, затем карты для всех ЕТП в том порядке, в котором ЕТП отображаются в дереве ТТП/ГТП.

При автоматическом формировании карт ВТП соблюдается ряд правил.

- ▼ Маршрут операций ЕТП выводится всегда, даже если для данной операции ЕТП не было изменений по сравнению с общими данными ТТП/ГТП.
- ▼ Если в ЕТП произошло добавление, исключение, замена какого-либо элемента ТП, то будут выведены все элементы данного класса (с атрибутами). При этом, если элемент был добавлен или заменен, то будут также выведены его дочерние элементы. Например, если, для операции существует исключенное оборудование, то будет выведено все оборудование данной операции. Если у операции имеется добавленное или замененное оборудование, то оно будет выведено вместе с дочерними элементами — профессиями.
- ▼ Если в ЕТП произошло изменение атрибута/атрибутов ТП, то будет выведен только этот элемент (с измененными значениями атрибутов).

При формировании карт КЭ, ВО и КК существуют следующие особенности:

- ▼ Отчет **Карта эскизов (КЭ)** формируется отдельно для общих данных и ЕТП (или нескольких ЕТП). Для каждого ЕТП формирование начинается с первого листа с заполнения заголовочной части карты информацией о ДСЕ и операции. При выводе эскизов для любого из ЕТП выводятся только те эскизы, которые были подключены к измененным операциям.
- ▼ Отчет **Ведомость оснастки (ВО)** формируется для каждого из ЕТП так, как если бы он формировался для нескольких отдельно взятых ТП. Т.е., формирование ведомости для очередного ЕТП начинается с первого листа с заполнения заголовочной части карты информацией о ДСЕ. Далее следует вывод всей используемой в данном ЕТП оснастки.
- ▼ Отчет **Карта Комплектования (КК)** формируется по тому же принципу, что и ВО.