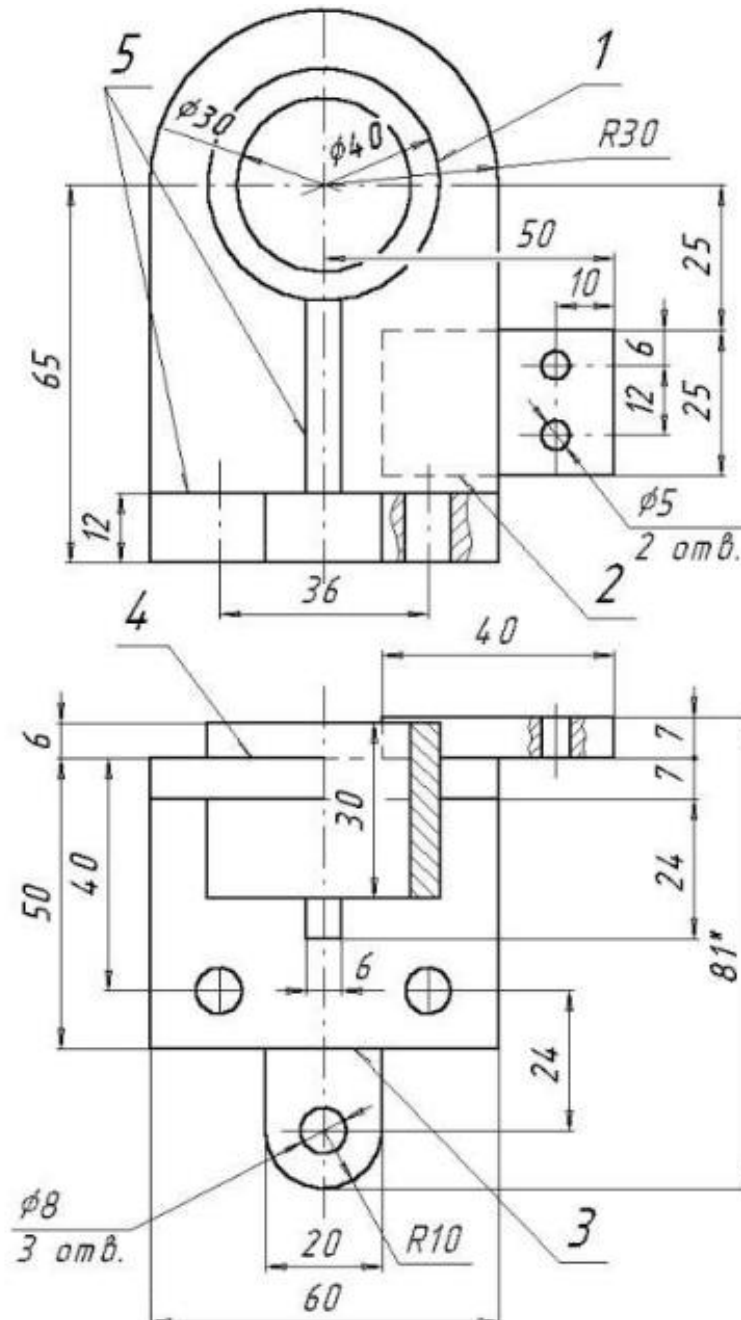


Варіант 1

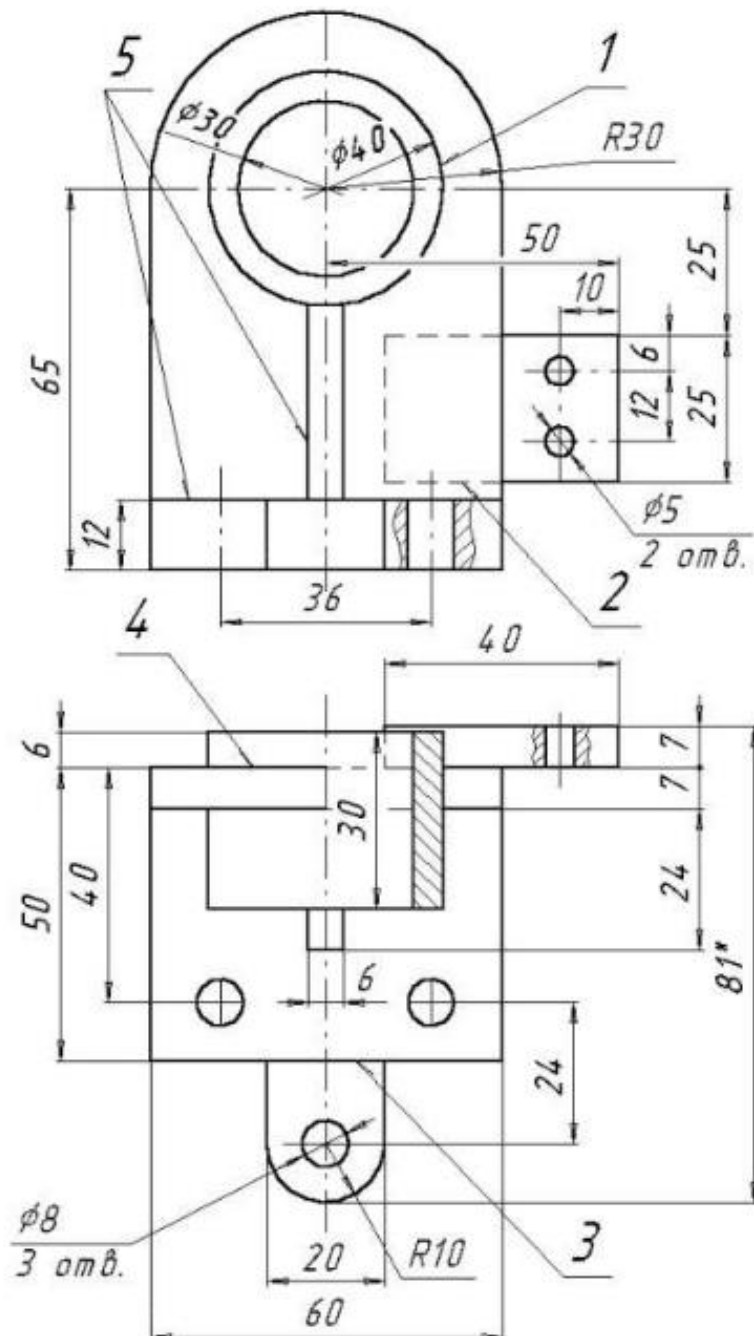
Перекреслити зображення деталей у масштабі 1:1 або 1:2. Проставити розміри. Нанести позначення зварних швів за ГОСТ 2.312 – 72 у зазначених місцях з'єднання.



№ шва	ГОСТ	спосіб зварювання	вид з'єднання	катег шва	характер шва	прим.
1	5264-80	РЕ	таврове – Т1	5	без переривчастий	по замкненій лінії
2	8713-79	АФ	внапусток – Н1	4	$l=4, s=8$	ланцюговий
3	15164-78	ШЕ	стикове – С2	-	без переривчастий	
4	5264-80	РЕ	таврове – Т5	6	$l=4, s=8$	шаховий
5	14771-76	ИН	кутове – У4	7	без переривчастий	

Варіант 2

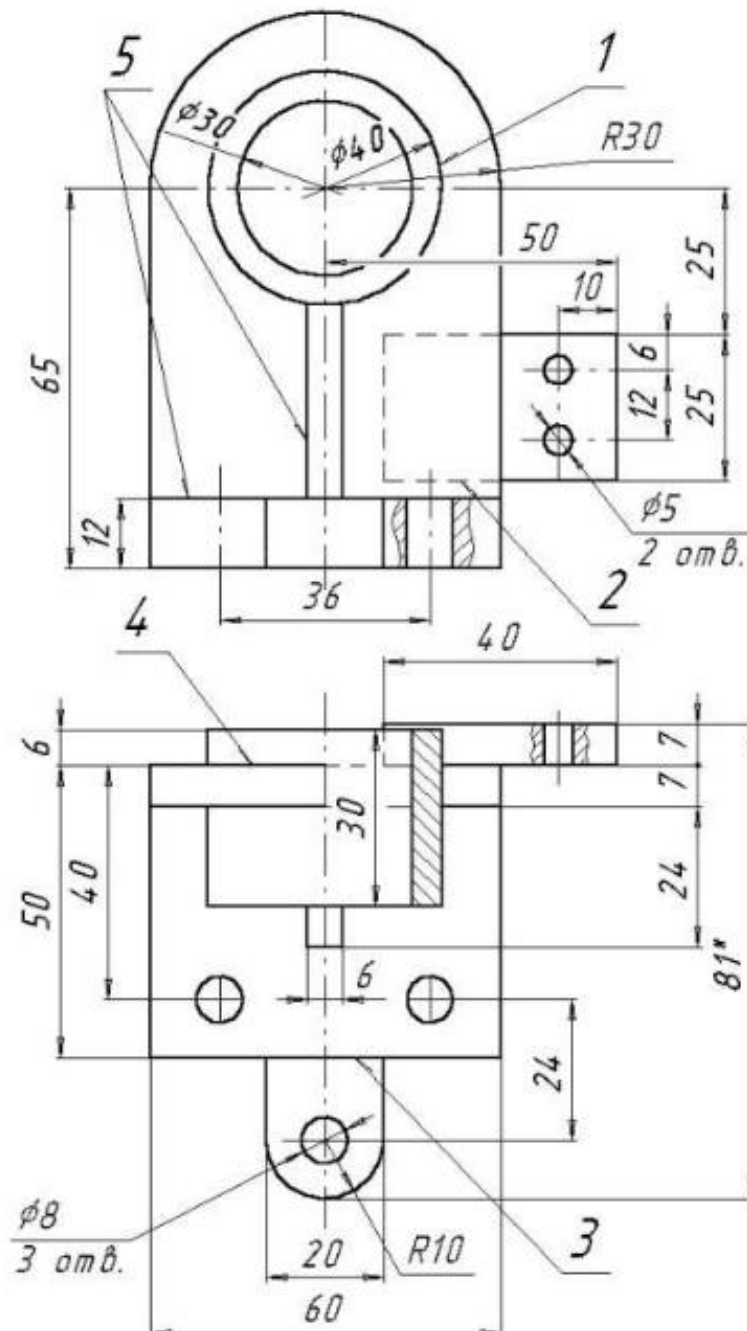
Перекреслити зображення деталей у масштабі 1:1 або 1:2. Проставити розміри. Нанести позначення зварних швів за ГОСТ 2.312 – 72 у зазначених місцях з'єднання.



№ шва	ГОСТ	спосіб зварювання	вид з'єднання	катет шва	характер шва	прим.
1	5264-80	РЕ	таврове – Т2	4	$l=10, s=20$	шаховий, по замкненій лінії
2	8713-79	АФ	внапусток – Н2	5	без переривчастий	по замкненій лінії
3	15164-78	ШЕ	стикове – С24	-	без переривчастий	
4	14771-76	ИН	таврове – Т4	5	без переривчастий	
5	8713-79	ПФ	кутове – У2	3	$l=12, s=20$	ланцюговий

Варіант 3

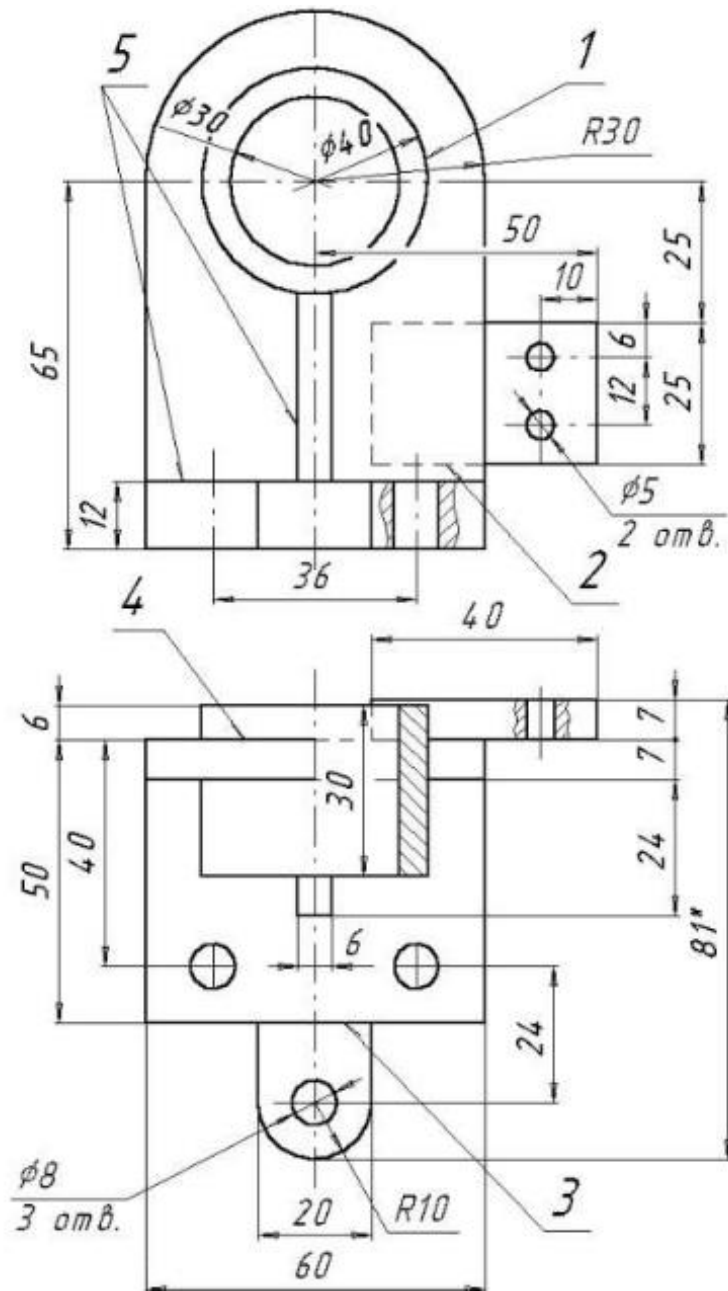
Перекреслити зображення деталей у масштабі 1:1 або 1:2. Проставити розміри. Нанести позначення зварних швів за ГОСТ 2.312 – 72 у зазначених місцях з'єднання.



№ шва	ГОСТ	спосіб зварювання	вид з'єднання	катет шва	характер шва	прим.
1	8713-79	АФ	таврове – ТЗ	6	без переривчастий	по замкненій лінії
2	15164-78	ШЕ	внапусток – НЗ	8	без переривчастий	
3	5264-80	РЕ	стикове – С21	-	$l=3, s=7$	ланцюговий
4	8713-79	ПФ	таврове – Т9	3	$l=6, s=10$	шаховий
5	14771-76	УП	кутове – У5	6	без переривчастий	

Варіант 4

Перекреслити зображення деталей у масштабі 1:1 або 1:2. Проставити розміри. Нанести позначення зварних швів за ГОСТ 2.312 – 72 у зазначених місцях з'єднання.



№ шва	ГОСТ	спосіб зварювання	вид з'єднання	катет шва	характер шва	прим.
1	5264-80	РЕ	таврове – Т4	3	$l=8, s=18$	ланцюговий, по замкненій лінії
2	14771-76	ИН	внапусток – Н4	7	без переривчастий	
3	5264-80	РЕ	стикове – С18	-	$l=3, s=8$	ланцюговий
4	8713-79	АФ	таврове – Т7	4	без переривчастий	
5	15164-78	ШЕ	кутове – У10	8	без переривчастий	