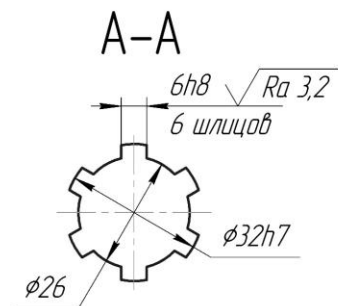
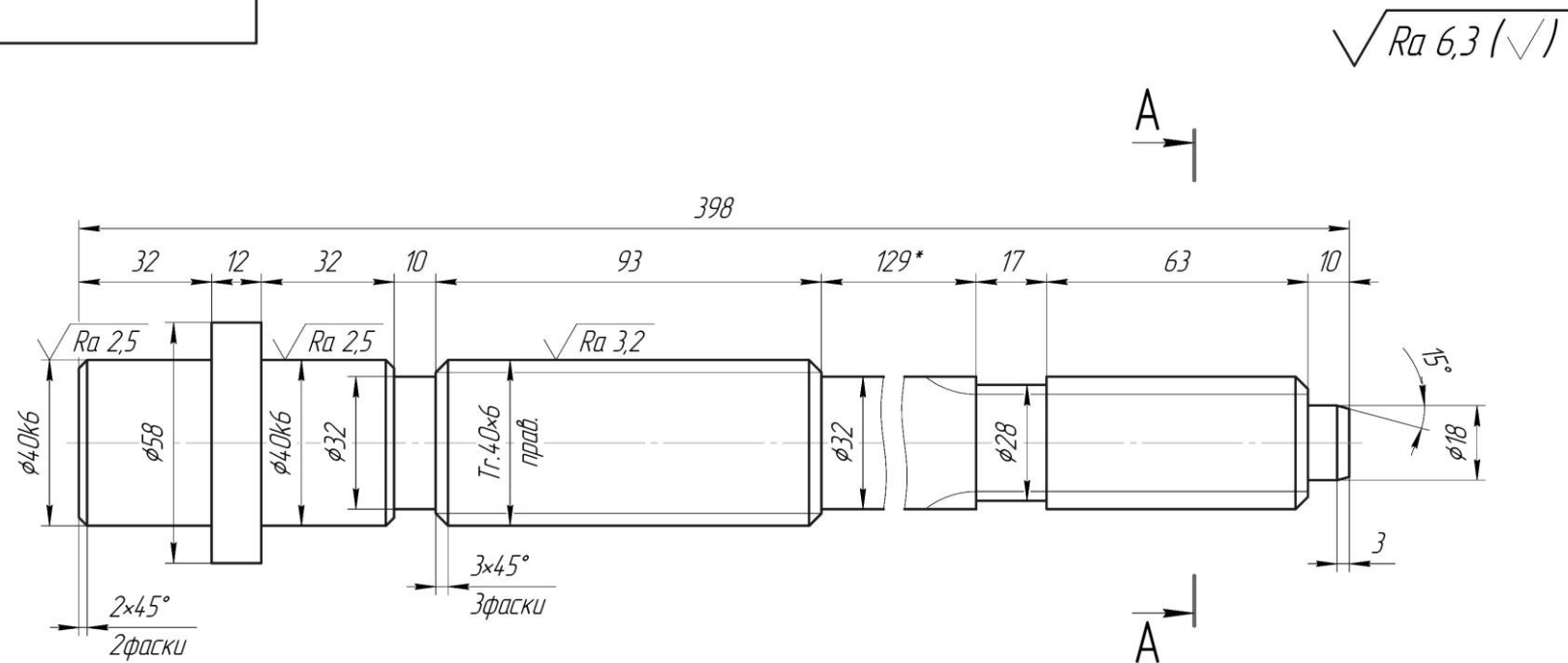


Вариант 1



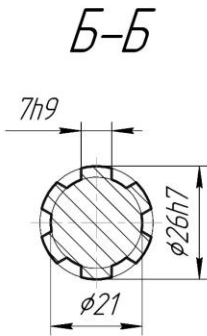
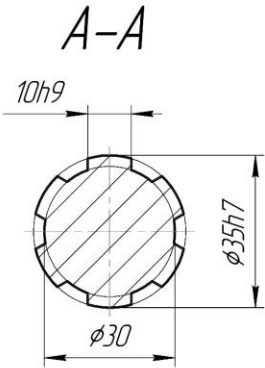
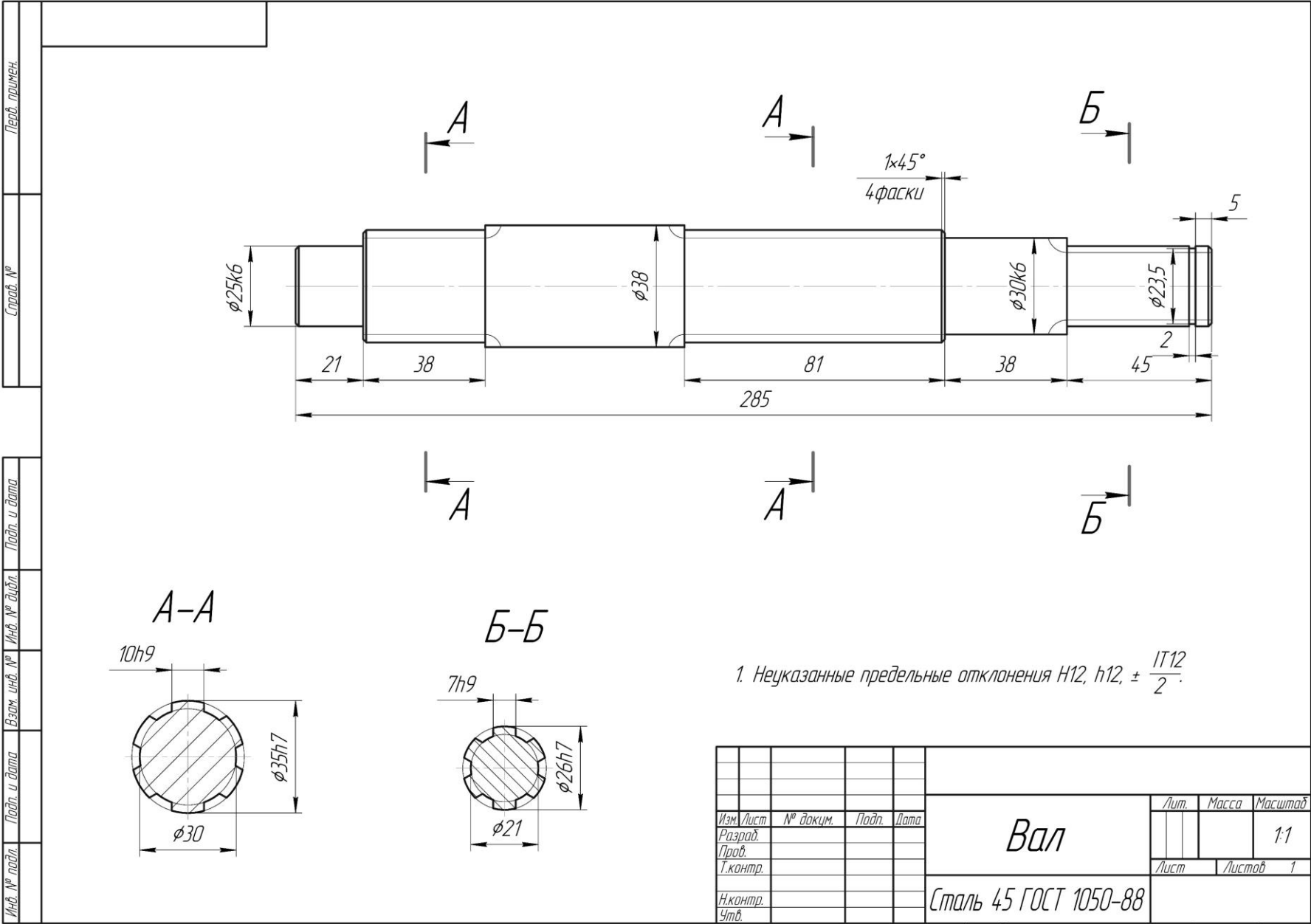
1. * Размер для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

[illegible]

Копировал

Формат А3

Вариант 2



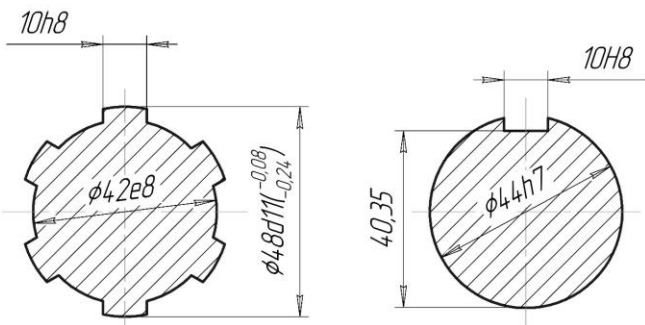
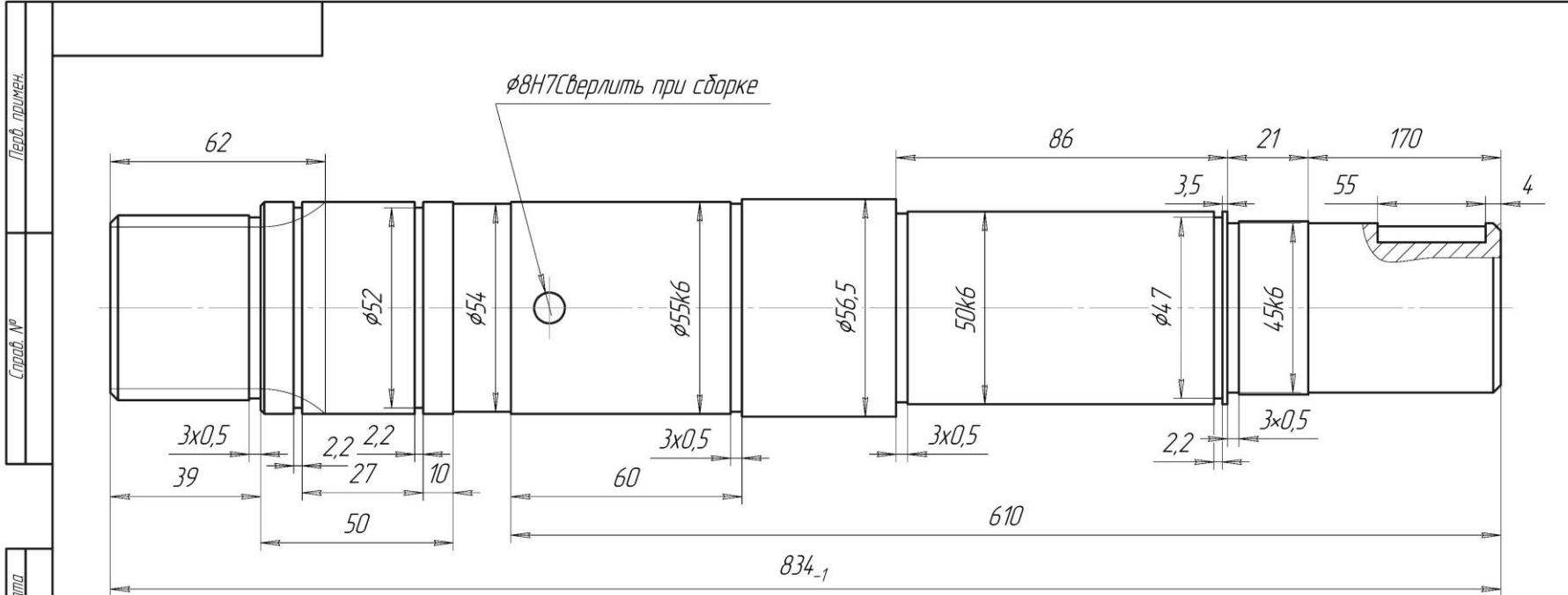
1. Неуказанные предельные отклонения H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вал	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.							1:1		
Проб.									
Т. контр.					Лист	Листов	1		
Н.контр.				Сталь 45 ГОСТ 1050-88					
Утв.									

Копировал

Формат А3

Вариант 3



- 1 Центровое отверстие по ОСТ 3725
- 2 Биение посадочных поверхностей относительно оси вала не более 0,02 на всей длине.
- 3 Неуказанные предельные отклонения H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал		
Разраб.							
Проб.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Т.контр.							
Н.контр.					Копировал		
Утв.							
					Лит.	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	1:1

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

